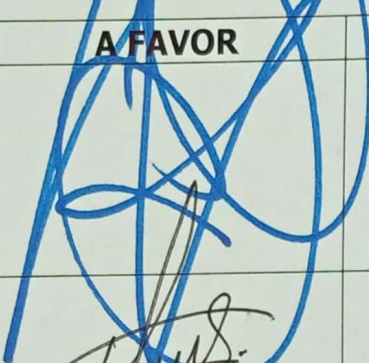
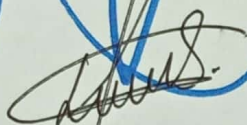
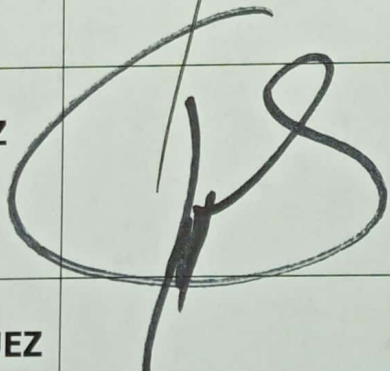


"2021. AÑO DEL RECONOCIMIENTO AL PERSONAL DE SALUD, POR LA LUCHA CONTRA EL VIRUS SARS-CoV2, COVID 19"

**VOTACIÓN DEL DICTAMEN CON PROYECTO DE DECRETO POR EL QUE SE ADICIONAN LA FRACCIÓN VI, RECORRIÉNDOSE EL ORDEN DE LA SUBSECUENTE, AL ARTÍCULO 27; UN CAPÍTULO III DENOMINADO "DE LA ATENCIÓN A LA POBLACIÓN RURAL AFECTADA POR CONTINGENCIAS CLIMATOLÓGICAS", AL TÍTULO TERCERO, QUE CONTIENE LOS ARTÍCULOS 80 BIS Y 80 TER, TODOS DE LA LEY DE PROTECCIÓN CIVIL Y GESTIÓN INTEGRAL DE RIESGOS DE DESASTRES PARA EL ESTADO DE OAXACA. DE FECHA 28 DE SEPTIEMBRE DE 2021**

INTEGRANTE	A FAVOR	EN CONTRA
DIP. SAÚL RUBÉN DÍAZ BAUTISTA		
DIP. GLORIA SÁNCHEZ LÓPEZ		
DIP. GUSTAVO DÍAZ SÁNCHEZ		
DIP. ÁNGEL DOMÍNGUEZ ESCOBAR		
DIP. JORGE OCTAVIO VILLACAÑA JIMÉNEZ	