

## COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE.

2. \_ ANO DE LA INTERCULTURALIDAD"

ORDEN DEL DÍA PARA LA SESIÓN ORDINARIA DE LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE, CORRESPONDIENTE AL PRIMER PERIODO DE SESIONES DEL SEGUNDO AÑO LEGISLATIVO, A VERIFICARSE EN FORMA PRESENCIAL, EL OCHO DE FEBRERO DE DOS MIL VEINTITRES, EN PUNTO DE LAS DIEZ HORAS.

## ORDEN DEL DÍA

- 1. PASE DE LISTA Y DECLARACIÓN DE QUÓRUM LEGAL.
- 2. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DIA
- 3. REUNIÓN DE TRABAJO SOBRE LA PROBLEMÁTICA DEL MUSEO OAXAQUEÑO DE ARQUEOLOGÍA ERVIN FRISSELL Y DEL JARDÍN ETNOBOTÁNICO DE OAXACA.
- 4. REVISIÓN DE INICIATIVAS Y, EN SU CASO, APROBACIÓN DE DICTÁMENES DE LOS EXPEDIENTES TURNADOS A LA COMISIÓN.
- 5. ASUNTOS GENERALES.
- CLAUSURA DE LA SESIÓN.