

COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE.

"2023, AÑO DE LA INTERCULTURALIDAD".

ORDEN DEL DÍA PARA LA SESIÓN ORDINARIA DE LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE, CORRESPONDIENTE AL PRIMER PERIODO DE SESIONES DEL SEGUNDO AÑO LEGISLATIVO, A VERIFICARSE EN FORMA PRESENCIAL, EL NUEVE DE MAYO DE DOS MIL VEINTITRÉS, EN PUNTO DE LAS DIEZ HORAS.

ORDEN DEL DÍA

- 1. PASE DE LISTA Y DECLARACIÓN DE QUÓRUM LEGAL.
- 2. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- 3. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ACTA DE LA SESIÓN ANTERIOR.
- 4. LECTURA, DISCUSIÓN Y ANÁLISIS DE LOS EXPEDIENTES 30, 32 Y 49 DE LA COMISIÓN.
- 5. ASUNTOS GENERALES.
- 6. CLAUSURA DE LA SESIÓN.