

COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUYENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE.

"2023, AÑO DE LA INTERCULTURALIDAD".

ORDEN DEL DÍA PARA LA SESIÓN ORDINARIA DE LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE, CORRESPONDIENTE AL SEGUNDO PERIODO DE SESIONES DEL SEGUNDO AÑO LEGISLATIVO, A VERIFICARSE EN FORMA PRESENCIAL, EL DIECIOCHO DE JULIO DE DOS MIL VEINTITRÉS, EN PUNTO DE LAS ONCE HORAS.

ORDEN DEL DÍA

- 1. PASE DE LISTA Y DECLARACIÓN DE QUÓRUM LEGAL.
- 2. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- 3. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ACTA DE LA SESIÓN ANTERIOR.
- 4. LECTURA, DISCUSIÓN, ANÁLISIS Y, EN SU CASO, APROBACIÓN DE LOS DICTÁMENES DE LOS EXPEDIENTES 75 Y 78 DE LA COMISIÓN.
- 5. ASUNTOS GENERALES.
- CLAUSURA DE LA SESIÓN.