

## COMISIÓN PERMANENTE DE

CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE.
"2023, AÑO DE LA INTERCULTURALIDAD".

ORDEN DEL DÍA PARA LA SESIÓN ORDINARIA DE LA COMISIÓN PERMANENTE DE CULTURAS, ARTES, JUVENTUD, CULTURA FÍSICA Y DEPORTE, A VERIFICARSE EN FORMA PRESENCIAL, EL TRES DE OCTUBRE DE DOS MIL VEINTITRÉS, EN PUNTO DE LAS DIEZ HORAS.

## ORDEN DEL DÍA

- 1. PASE DE LISTA Y DECLARACIÓN DE QUÓRUM LEGAL.
- 2. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ORDEN DEL DÍA.
- 3. LECTURA Y APROBACIÓN DEL ACTA DE LA SESIÓN ANTERIOR.
- 4. ASUNTOS GENERALES.
- 5. CLAUSURA DE LA SESIÓN.